

D1 – Automatisiertes Auspacken für maximale Effizienz, Sicherheit und Qualität



Features & Benefits

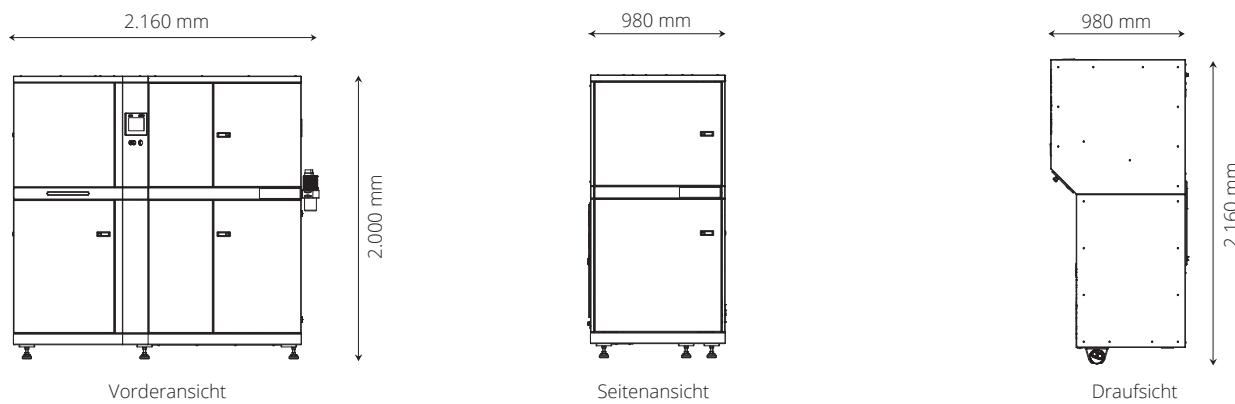
- Vollautomatisches Auspacken und schonendes Bauteilhandling bei maximaler Effizienz
- Reduzierte Stückkosten durch Pulverrückgewinnung, geringeren Ausschuss und weniger Personal
- Höchste Arbeitssicherheit dank geschlossenem Pulverkreislauf
- Zuverlässige Produktionsbedingungen durch automatisierte Prozesse
- Ressourcenschonende Produktion dank maximaler Pulverrückgewinnung
- Speicherbare Prozessparameter für mehr Effizienz und konstante Ergebnisse

Beschreibung

Die innovative Entpackstation D1 setzt neue Maßstäbe beim automatisierten Auspacken von SLS-gefertigten Kunststoffbauteilen. Sie ist kompatibel mit den EOS P3 und EOS P3 NEXT-Systemen und steigert sowohl die Effizienz als auch die Wirtschaftlichkeit in der additiven Fertigung. Der vibrationsgestützte Entpackprozess garantiert eine schonende Behandlung der Bauteile, minimiert Beschädigungen und Ausschuss und ermöglicht eine

Pulverrückgewinnung von bis zu 95 %. Ein integrierter Pulverspeicher und das geschlossene Kreislaufverfahren sorgen für maximale Arbeits- und Prozesssicherheit. Die D1 lässt sich flexibel integrieren, bietet speicherbare Prozessparameter und ermöglicht konstant reproduzierbare Ergebnisse bei minimalem Bedienaufwand. Optional ist eine Kombination mit der F1 Pulveraufbereitungsanlage für automatisiertes Sieben und präzises Mischen möglich.

Anlagenlayout



Maschinenspezifikationen

Technische Daten

Teilehandlung: Wechselrahmen P3 Serie

Material: PA12 (PA2200)

Nutzvolumen Polybox: ca. 170 l

Antriebsleistung: 1,9 kW

Lärmpegel: ≤ 75 dB(A)

Installationshinweise

Betriebsspannung: 230 V, 50 Hz (US 2x 110 V)

Steuerspannung: 24 V DC

Druckluftanschluss: R 1/2", male connector 6 bar

Transport: Stapler, Hubwagen

Anlagenleergewicht: ≈ 1.250 kg