

M1 – Vielseitiger Allrounder für die mehrstufige Oberflächenbearbeitung 3D-gedruckter Teile



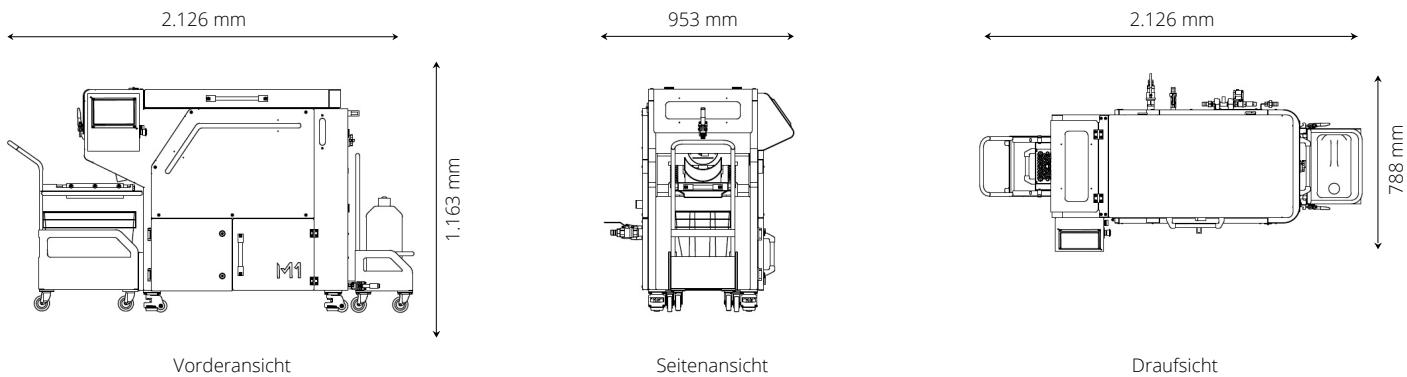
Features & Benefits

- Vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten: z. B. Glätten, Schleifen, Polieren, Entgraten
- Maximale Werkstückgröße: 550 x 150 x 130 mm
- Einsatzgebiet: Einzelteile oder Kleinserien aus Metall oder Kunststoff
- Mehrstufenbearbeitung: Flexibles Trennschott-System für parallele, mehrstufige Prozesse ohne Medienwechsel
- Programmierbar: Speicherbare Programme für präzise und reproduzierbare Bearbeitung mittels intuitiver Steuerung
- Einfaches Materialhandling: Separiereinheit mit Materialwagen für effiziente Trennung von Werkstücken und Schleifkörpern
- Flexible Betrieboptionen: Autarke Bearbeitung im Absetzbecken oder kontinuierlicher Kreislauf mit Frischwasser
- Benutzerfreundlich: Plug-and-Play-System ohne Montage- oder Umrüstaufwand
- Verfahrensmittel: Inhouse-Entwicklung und -Produktion für optimale Prozessergebnisse

Beschreibung

Die M1 ist eine automatisierte Lösung für die mehrstufige Nachbearbeitung von 3D-gedruckten Metall- und Kunststoffteilen – ideal für Einzelteile und Kleinserien. Sie verarbeitet Werkstücke bis $550 \times 150 \times 130$ mm und eignet sich besonders für zylindrische und längliche Bauteile. Dank bewährter Gleitschlifftechnik ermöglicht die M1 präzises Glätten, Schleifen, Polieren, Entgraten, Reinigen und Mattieren – effizient und reproduzierbar. Durch ein

flexibles Trennschott-System können bis zu drei unterschiedliche Prozesse parallel laufen, während die moderne Steuerung individuell speicherbare Programme bereitstellt. Ob autark oder im Kreislaufbetrieb mit Frischwasserzufuhr – die M1 bietet maximale Flexibilität. Das Ergebnis: eine hochwertige, reproduzierbare Oberflächenqualität bei gleichzeitig reduzierten Stückkosten.

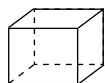


Maschinenspezifikationen

| Technische Daten |
|--|
| Behälterinnenabmessungen: 220 x 590 mm (B x L) |
| Max. Motordrehzahl: 3.600 U/min |
| Antriebsleistung: 0,75 kW |
| Absatzbecken: 50 Liter |
| Wasserverbrauch im Kreislaufverfahren: 0 - 1.200 l/h |
| Lärmpegel: ≤ 75 dB(A) |

| Installationshinweise |
|---|
| Betriebsspannung: 230 V, 50 Hz, 1 Ph/N/PE, CEE7/7 Stecker |
| Steuerspannung: 24 V DC |
| Transport: Stapler, Hubwagen, verfahrbar durch Rollen |
| Anlagenleergewicht: ≈ 350 kg |

Mögliche Werkstückgrößen (mm; L x B x H)



minimale Größe: 5 x 5 x 5
maximale Größe: 550 x 150 x 130

