

M4 – Mobiles 2-in-1-System für höchste Prozessstabilität und maximale Wirtschaftlichkeit



Surface finishing

Polymers

Metal

Features & Benefits

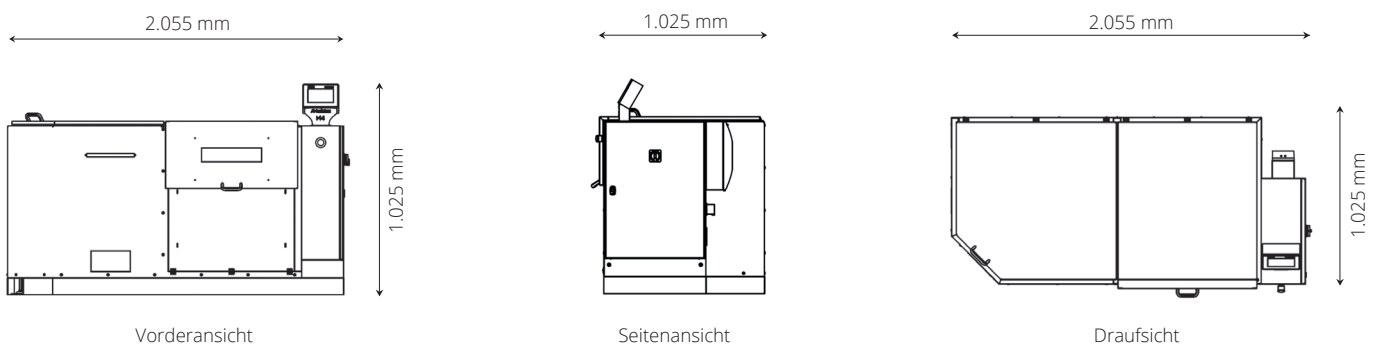
- Kompakte All-in-one-Lösung zur vielfältigen Gleitschliffbearbeitung
- Geeignet für kleine und mittelgroße Kunststoff- und Metallteile bis zu Ø 185 mm
- Einzelteil- oder Chargenbearbeitung bis zu einem Teilevolumen von ca. 23 l
- Höchste Prozessstabilität sowie ressourcenschonend und wirtschaftlicher Betrieb
- Gleitschliffanlage und Prozesswasseraufbereitung in einem Gehäuse (2-in-1)
- Mobiles, platzsparendes System, benötigt keinen Frisch-/Abwasseranschluss
- Plug-and-Play-Maschine, ohne zeitraubende Montage vor Ort
- Integrierte Schallkapselung und ergonomische Arbeitsplatzgestaltung
- Vollintegrierte Steuerung mit neuester Bedientechnologie
- Ready for Industrie 4.0

Beschreibung

Mit der M4 wird der Einstieg in die Oberflächenbearbeitung von 3D-gedruckten Kunststoff- oder Metallteilen ganz einfach. Das System vereint Rundvibrator und Reinigungszentrifuge in einem Gehäuse und arbeitet dank integriertem Prozesswasserkreislauf ohne Frischwasser-/Abwasser-

anschluss. So kann die kompakte, platzsparende Anlage praktisch überall betrieben werden. Der integrierte Prozesswasserkreislauf erlaubt höchste Prozessstabilität bei ressourcenschonendem und wirtschaftlichem Betrieb.

Anlagenlayout



Maschinenspezifikationen

| Technische Daten |
|---|
| Bearbeitungsvolumen: 120 l |
| Arbeitskanalbreite: 273 mm |
| Außendurchmesser: 820 mm |
| Max. Motordrehzahl Rundvibrator: 1500 Upm |
| Antriebsleistung Rundvibrator 0,9 kW |
| Antriebsleistung M4 Gesamt: 2,5 kW |
| Füllmenge Wasser Reinigungszentrifuge: ca. 60 Liter |

| Installationshinweise |
|-----------------------------------|
| Betriebsspannung: 400 V (3~/N/PE) |
| Steuerspannung: 24 V DC |
| Transport: Stapler, Hubwagen |

Mögliche Werkstückgrößen

Maximale Diagonale: ~185 mm
 Chargengröße: bis zu 23 l
 Bauteilvolumen für unempfindliche Teile

