

## M4 – Für maximale Prozessstabilität und Wirtschaftlichkeit bei hohem Durchsatz



### Features & Benefits

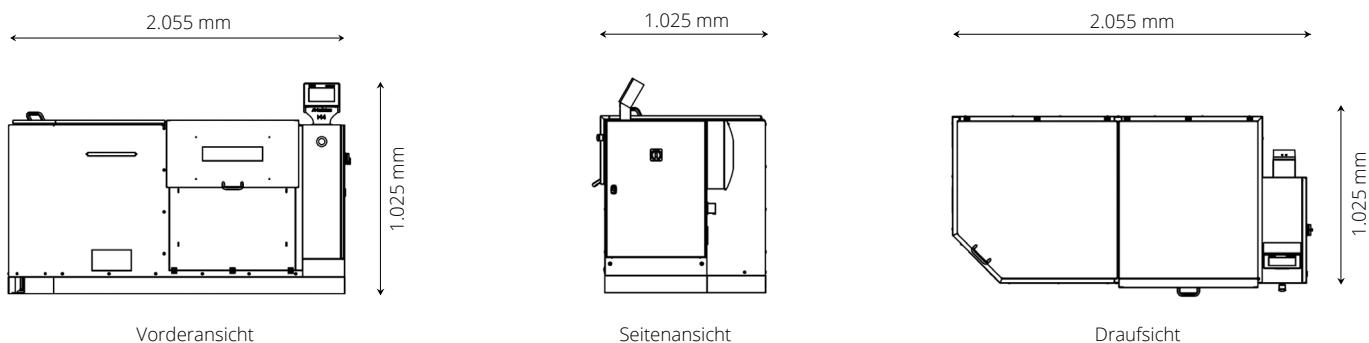
- 2-in-1-Lösung: Gleitschliffanlage und Prozesswasseraufbereitung in kompakten Gehäuse
- Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten: z.B. Glätten, Entgraten, Mattieren, Reinigen
- Bearbeitung kleiner und mittelgroßer Kunststoff- und Metallteile bis Ø 185 mm
- Einzel- und Chargenbearbeitung bis 23 l Teilevolumen
- Maximale Prozessstabilität bei effizientem, ressourcenschonendem Betrieb
- Plug-and-Play-System – sofort einsatzbereit ohne Montageaufwand
- Schalldämmung für geräuscharmen Betrieb < 69 dB(A)
- Industrie 4.0-fähig mit modernem HMI und integrierbaren Steuerungstechnologien
- Prozessoptimierte, eigenentwickelte Verfahrensmittel für beste Ergebnisse

## Beschreibung

Die M4 ist eine wirtschaftliche Lösung für die automatisierte Nachbearbeitung von 3D-gedruckten Metall- und Kunststoffteilen, die mittels Verfahren wie SLA, SLS, MJF, SLM usw. gefertigt wurden. Sie ist speziell für größere Werkstücke und Chargen konzipiert und bearbeitet Bauteile mit einer maximalen Größe von bis zu Ø 185. Das System vereint Rund-

vibrator und Reinigungsentrifuge in einem kompakten Gehäuse und arbeitet dank eines integrierten Prozesswasser Kreislaufs ohne Frischwasser- bzw. Abwasseranschluss. Dieser Kreislauf ermöglicht eine hohe Prozessstabilität bei gleichzeitig ressourcenschonenden und wirtschaftlichem Betrieb.

## Anlagenlayout



## Maschinenspezifikationen

Technische Daten
Bearbeitungsvolumen: 120 l
Arbeitskanalbreite: 273 mm
Außendurchmesser: 820 mm
Max. Motordrehzahl Rundvibrator: 1.500 U/min
Antriebsleistung Rundvibrator 0,9 kW
Antriebsleistung M4 Gesamt: 2,5 kW
Füllmenge Wasser Reinigungsentrifuge: ca. 45 Liter

Installationshinweise
Betriebsspannung: 400 V (3~/N/PE)
Steuerspannung: 24 V DC
Transport: Stapler, Hubwagen

## Mögliche Werkstückgrößen

Maximale Diagonale: ~185 mm  
 Chargengröße: bis zu 23 l  
 Bauteilvolumen für unempfindliche Teile

