

M4 – Für maximale Prozessstabilität und Wirtschaftlichkeit bei hohem Durchsatz



Features & Benefits

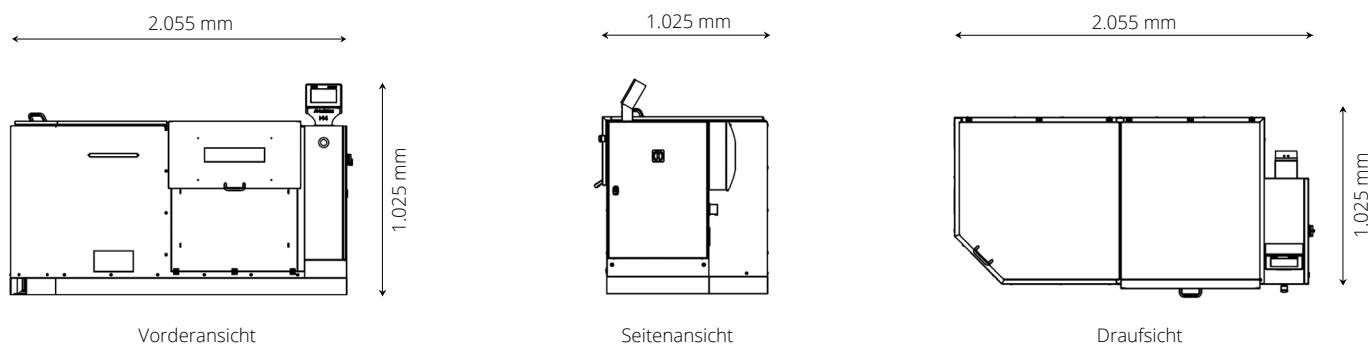
- 2-in-1-Lösung: Gleitschliffanlage und Prozesswasseraufbereitung in kompakten Gehäuse
- Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten: z.B. Glätten, Entgraten, Mattieren, Reinigen
- Bearbeitung kleiner und mittelgroßer Kunststoff- und Metallteile bis Ø 185 mm
- Einzel- und Chargenbearbeitung bis 23 l Teilevolumen
- Maximale Prozessstabilität bei effizientem, ressourcenschonendem Betrieb
- Plug-and-Play-System – sofort einsatzbereit ohne Montageaufwand
- Schalldämmung für geräuscharmen Betrieb < 69 dB(A)
- Industrie 4.0-fähig mit modernem HMI und integrierbaren Steuerungstechnologien
- Prozessoptimierte, eigenentwickelte Verfahrensmittel für beste Ergebnisse

Beschreibung

Die M4 ist eine wirtschaftliche Lösung für die automatisierte Nachbearbeitung von 3D-gedruckten Metall- und Kunststoffteilen, die mittels Verfahren wie SLA, SLS, MJF, SLM usw. gefertigt wurden. Sie ist speziell für größere Werkstücke und Chargen konzipiert und bearbeitet Bauteile mit einer maximalen Größe von bis zu Ø 185. Das System vereint Rund-

vibrator und Reinigungszentrifuge in einem kompakten Gehäuse und arbeitet dank eines integrierten Prozesswasserkreislaufs ohne Frischwasser- bzw. Abwasseranschluss. Dieser Kreislauf ermöglicht eine hohe Prozessstabilität bei gleichzeitig ressourcenschonenden und wirtschaftlichem Betrieb.

Anlagenlayout



Maschinenspezifikationen

Technische Daten

Bearbeitungsvolumen: 120 l
Arbeitskanalbreite: 273 mm
Außendurchmesser: 820 mm
Max. Motordrehzahl Rundvibrator: 1.500 U/min
Antriebsleistung Rundvibrator 0,9 kW
Antriebsleistung M4 Gesamt: 2,5 kW
Füllmenge Wasser Reinigungszentrifuge: ca. 45 Liter

Installationshinweise

Betriebsspannung: 400 V (3~/N/PE)
Steuerspannung: 24 V DC
Transport: Stapler, Hubwagen

Mögliche Werkstückgrößen

Maximale Diagonale: ~185 mm
 Chargengröße: bis zu 23 l
 Bauteilvolumen für unempfindliche Teile

