

F1 – Vollautomatisches, hochpräzises Sieben und Mischen im geschlossenen Kreislauf



Powder Handling



Polymers

Features & Benefits

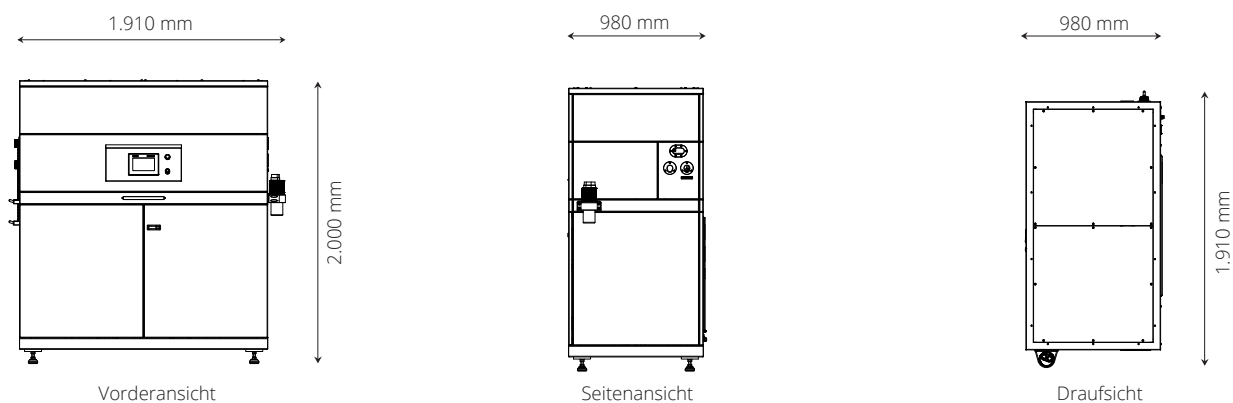
- **Vollautomatische Pulveraufbereitung:** Effizientes und wirtschaftliches Sieben und Mischen von Alt- und Neupulver
- **Reproduzierbare Pulverqualität:** Höchste Dosiergenauigkeit von $\pm 2\%$ und Ultraschall-Sieb für stabile Produktionsprozesse und gleichbleibende Bauteilqualität
- **Hohe Performance:** Verarbeitung von bis zu 40 kg Pulver pro Stunde für EOS-Polymerdrucker mit PA 12 (PA 2200)
- **Maximale Arbeitssicherheit:** Schutz der Mitarbeiter vor Pulverkontakt und saubere Abläufe dank geschlossenem Pulverkreislauf

Beschreibung

Das F1 Powder Handling System ermöglicht automatisches Sieben und Mischen von Neu- und Altpulver im geschlossenen Kreislauf – für maximale Pulverqualität sowie höchste Prozess- und Arbeitssicherheit im Polymer-3D-Druck. Ein 245 µm Ultraschall-Sieb entfernt zuverlässig Verunreinigungen und Klumpen. Gleichzeitig sorgt die F1 für eine hohe Dosiergenauigkeit von $\pm 2\%$ und ermöglicht flexible

Mischverhältnisse. Mit einer Leistung von bis zu 40 kg/h (Referenzwert für PA 12 (PA 2200)), lässt sie sich nahtlos in bestehende Prozessketten integrieren und unterstützt verschiedene Behälterformate, ideal für EOS-Polymerdrucker mit unterschiedlichsten Materialien. In Kombination mit der Entpackstation D1 wird Altpulver direkt wieder nutzbar – für eine nachhaltige, wirtschaftliche Produktion.

Anlagenlayout



Maschinenspezifikationen

Technische Daten

Mischleistung: 40 kg/h

Ultraschallsieb: 245 µm Standard

Material: PA12 (PA2200)

Antriebsleistung: 3 kW

Lärmpegel: ≤ 75 dB(A)

Installationshinweise

Betriebsspannung: 230 V, 50 Hz (US 2x 110 V)

Steuerspannung: 24 V DC

Druckluftanschluss: R 1/2", male connector, 6 bar

Transport: Stapler, Hubwagen

Anlagenleergewicht: ≈ 793 kg