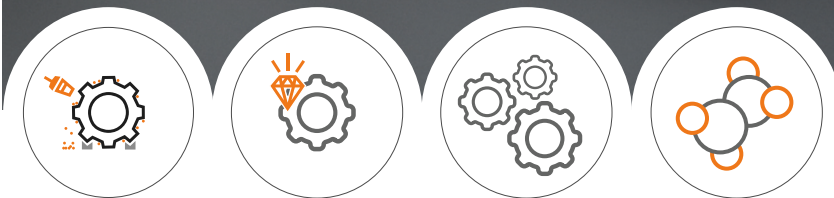


S1 Wet – Sicheres Reinigen, Homogenisieren und Glätten im Nassprozess



Cleaning

Surface Finishing

Metal

Polymers

Features & Benefits

READY FOR
INDUSTRY 4.0

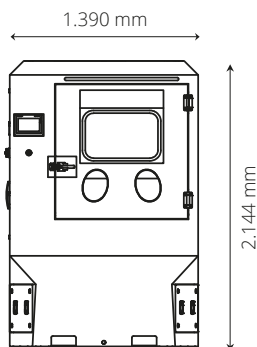
- Gleichzeitige Reinigung und Oberflächenglättung mit hochmoderner Prozessüberwachung
- Speziell entwickelt zur Nachbearbeitung 3D-gedruckter Metallkomponenten
- Nassstrahltechnik eliminiert Staub- und Explosionsrisiken;
keine Einhaltung der ATEX-Vorschriften erforderlich
- Entfernung von losem Pulver sowie Oberflächenglättung der gedruckten Komponenten
- Manuelle, halb- und vollautomatische Bearbeitung je nach Anforderung

Beschreibung

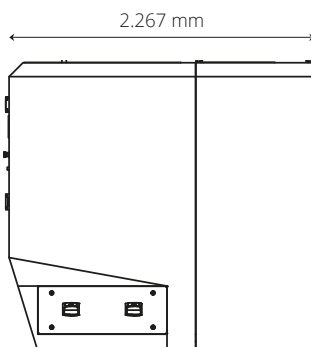
Das S1 Wet System wurde speziell für das Post Processing von 3D-gedruckten Metallteilen entwickelt. Im Nassstrahlverfahren wird ein Gemisch aus Strahlmittel und Wasser per Druckluft beschleunigt. Durch die Aufprallenergie wird vom Druckprozess verbliebenes Restpulver entfernt und die Oberfläche der Werkstücke geglättet. Das Gemisch aus Wasser und Strahlmittel eliminiert die Entstehung von Staub und das Risiko von Funkenbildung. Aus diesem Grund müssen keine ATEX Vorschriften eingehalten werden. Darüber hinaus wird durch das Wasser der Strahlmittelaufprall abgemindert und somit das Eindringen

von Strahlmittelpartikeln in die Werkstückoberfläche verringert. Die Anlage kann sowohl mit kantigem als auch rundem Strahlmittel betrieben werden. Der Strahlprozess wird per SPS gesteuert und überwacht. Dies garantiert reproduzierbare, hochwertige Bearbeitungsergebnisse. Die Ausstattung mit einem Drehkorb, einem Drehtisch, beweglichen Strahldüsen etc., erlaubt einen vielseitigen Einsatz des S1 Wet Systems. Verschiedene Filter- sowie Kreislaufoptionen für das Prozesswasser erlauben einen umweltfreundlichen und nachhaltigen Betrieb.

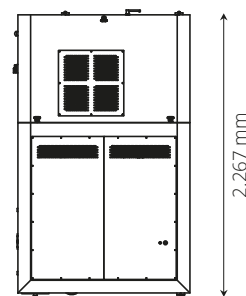
Anlagenlayout



Vorderansicht



Seitenansicht



Draufsicht

Maschinenspezifikationen

Technische Daten

Abmessungen Strahlbereich:
Breite x Tiefe x Höhe: 1.094 x 730 x 1.030 mm

Türabmessungen: B=950, H=965 mm

Vertikale Portalbewegung: 750 mm
Horizontale Portalbewegung: 350 mm von der Mitte des Drehtisches

Durchmesser Drehtisch (motorisiert): Ø 400 mm

Volumen Korb: 5, 8, 12, 15, 20 oder 30 Liter

inkl. in der Grundausstattung: Antriebe für Korb und Drehteller, Konzentrationskontrolle, verstärkte Gießereipumpe

Schallpegel < 80 dB(A) @ 4 bar

Anschlusswerte

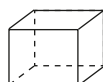
Anschlussspannung (Standard): 400 V, 50 Hz, 3Ph + PE

Steuerspannung: 24 V DC

Wasseranschluss: G1" von 2,5 bis 4 bar

Druckluftanschluss: G1" 7 bar

Mögliche Werkstückgrößen (mm)



minimale Größe: 5 x 5 x 5
maximale Größe: Ø 400 x 500 (H)

