AM solutions
3D post processing technology

# S2 – Vollautomatisierter 2-in-1-Prozess mit maximalem Strahlmitteldurchsatz für die Serie




Cleaning Surface Finishing Polymers

## Features & Benefits

- Maximale Produktivität dank vollautomatisierter Bearbeitung eines oder mehrerer kompletten Druckjobs, herstellerunabhängig im 24/7-Betrieb
- Gleichmäßige Strahlbearbeitung und schonendes Teilehandling dank einzigartigem PU-Schlaufenband
- Maximale Verfahrensmitteleinsparung durch effiziente Strahlmittelaufbereitung
- Höchster Reinheitsgrad dank eingebautem Trommelsieb
- Sicherstellung reproduzierbarer Ergebnisse auf konstant hohem Niveau mittels integrierter Strahlprozessüberwachung

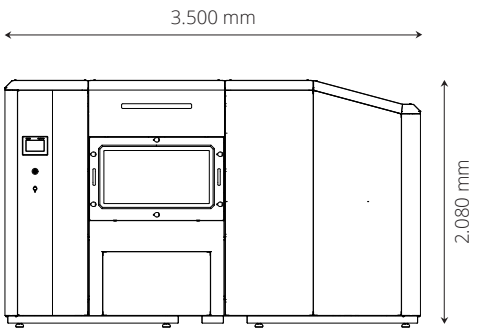
AM solutions

3D post processing technology

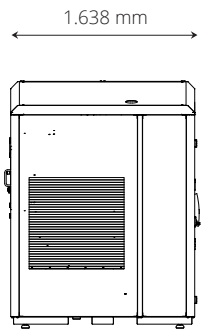
## Beschreibung

Die S2 ermöglicht die vollautomatische und schonende Reinigung und Oberflächenbearbeitung von Druckteilen aus dem Pulverbett im Chargenbetrieb. Legen Sie Ihre Teile einfach in den Bearbeitungsbehälter. Die S2 übernimmt den Rest zuverlässig und schnell. Der Transport der Werkstücke erfolgt über ein spezielles PU-Schlaufenband und garantiert einen schonenden Werkstücktransport. Die optimal angeordneten Strahldüsen sorgen für eine gleichmäßige Bearbeitung der Werkstücke und eine homogene Oberfläche. Das einzigartige Strahlmittelkreislaufsystem ermöglicht eine optimierte Strahlmittelrückgewinnung, was zu einem höheren Strahlmitteldurchsatz führt.

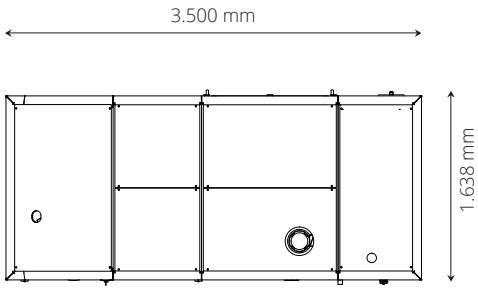
## Anlagenlayout




Vorderansicht




Seitenansicht



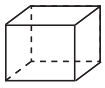

Draufsicht

## Maschinenspezifikationen

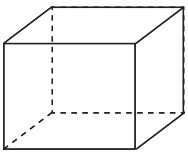
| Technische Daten |
|---|
| Abmessungen Schlaufenband: L = 1.000 mm, Ø = 335 mm |
| Anzahl Strahldüsen: 5 |
| Chargenvolumen: 70 Liter Schüttgut |
| Strahlmittelnachdosierung: 30 Liter |
| Lärmpegel: < 78 dB(A) |
| Strahlmittelempfehlung: GP60, RAM DPA, RPD II |

| Installationshinweise |
|---|
| Betriebsspannung: 400 V, 50 Hz, 3 Ph/N/PE; CEE32A Stecker |
| Steuerspannung: 24 V DC |
| Druckluft: 6 bar, 1 Zoll Zuleitung Sicherheits-Kompressorkupplung auf Schlauchtülle, ø = 25 mm |
| Druckluftvolumen: 250 m³/h |
| Transport: Gabelstapler mit langen Zinken |
| Anlagengewicht: ≈ 2.500 kg |

## Mögliche Werkstückgrößen (mm; L x B x H)



minimale Größe: ca. 10 x 10 x 10
maximale Größe: ca. 300 x 100 x 150
(in Abhängigkeit von der Teilegeometrie)





Publ.-Nr.: DE.360.05 S2 – Stand: 08/2026 – Technische Änderungen vorbehalten.