

## S2 – Vollautomatisierter 2-in-1-Prozess mit maximalem Strahlmitteldurchsatz für die Serie



### Features & Benefits

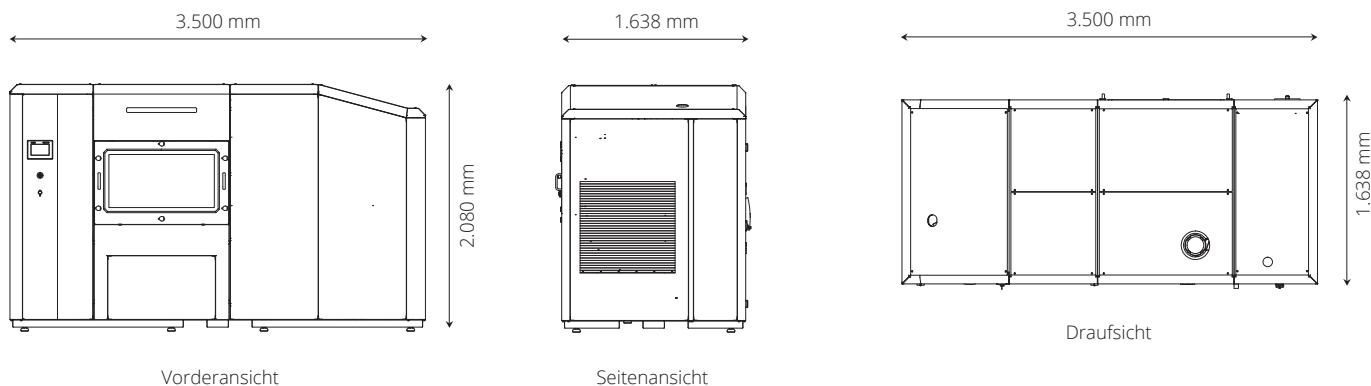
- Maximale Produktivität dank vollautomatisierter Bearbeitung eines oder mehrerer kompletten Druckjobs, herstellerunabhängig im 24/7-Betrieb
- Gleichmäßige Strahlbearbeitung und schonendes Teilehandling dank einzigartigem PU-Schlaufenband
- Maximale Verfahrensimiteleinsparung durch effiziente Strahlmittelaufbereitung
- Höchster Reinheitsgrad dank eingebautem Trommelsieb
- Sicherstellung reproduzierbarer Ergebnisse auf konstant hohem Niveau mittels integrierter Strahlprozessüberwachung

## Beschreibung

Die S2 ermöglicht die vollautomatische und schonende Reinigung und Oberflächenbearbeitung von Druckteilen aus dem Pulverbett im Chargenbetrieb. Legen Sie Ihre Teile einfach in den Bearbeitungsbehälter. Die S2 übernimmt den Rest zuverlässig und schnell. Der Transport der Werkstücke erfolgt über ein spezielles PU-Schlaufen-

band und garantiert einen schonenden Werkstücktransport. Die optimal angeordneten Strahldüsen sorgen für eine gleichmäßige Bearbeitung der Werkstücke und eine homogene Oberfläche. Das einzigartige Strahlmittelkreislaufsystem ermöglicht eine optimierte Strahlmittelrückgewinnung, was zu einem höheren Strahlmitteldurchsatz führt.

## Anlagenlayout

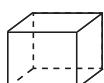


## Maschinenspezifikationen

Technische Daten
Abmessungen Schlaufenband: L = 1.000 mm, Ø = 335 mm
Anzahl Strahldüsen: 5
Chargenvolumen: 70 Liter Schüttgut
Strahlmittel nachdosierung: 30 Liter
Lärmpegel: < 78 dB(A)
Strahlmittelempfehlung: GP30, GP60, RAM DPA (RPB), RDP

Installationshinweise
Betriebsspannung: 400 V, 50 Hz, 3 Ph/N/PE; CEE32A Stecker
Steuerspannung: 24 V DC
Druckluft: 6 bar, 1 Zoll Zuleitung Sicherheits-Kompressorkupplung auf Schlauchdüse, Ø = 25 mm
Druckluftvolumen: 250 m³/h
Transport: Gabelstapler mit langen Zinken
Anlagengewicht: ≈ 2.500 kg

## Mögliche Werkstückgrößen (mm; L x B x H)



minimale Größe: 10 x10 x 10  
maximale Größe: 300 x 100 x 150

